



PARAMETRY PRACY PN40 - PN160

STAL KUTA I ODLIWANA

makSYMAlNE dopuszczaLNE ciśNienie pracy (bar) i temperatura (°C)

°C	1.0460 / P250GH				1.5415 / 16Mo3				1.7335 / 13CrMo4-5				1.4404 / X2CrNiMo17-12-2				°C	
	1.0619 / GP240GH				1.5419 / G20Mo5				1.7357 / G17CrMo5-5				1.4408 / GX5CrNiMo19-11-2					
	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160		
20	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	20	
50	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	50	
100	37,4	59,0	93,6	149,8	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	38,1	60,0	95,2	152,4	100	
200	33,6	52,9	84,0	134,5	36,5	57,5	91,2	146,0	40,0	63,0	100,0	160,0	30,2	47,6	75,6	121,0	200	
250	30,7	48,4	76,8	122,9	34,1	53,7	85,2	136,4	40,0	63,0	100,0	160,0	28,0	44,1	70,0	112,1	250	
300	27,8	43,8	69,6	111,4	31,7	49,9	79,2	126,8	40,0	63,0	100,0	160,0	25,8	40,6	64,4	103,1	300	
350	25,9	40,8	64,8	103,7	29,8	46,9	74,4	119,1	37,3	58,7	93,1	149,1	24,6	38,8	61,6	98,6	350	
400	24,0	37,8	60,0	96,0	28,8	45,4	72,0	115,3	34,1	53,8	85,3	136,6	23,5	37,0	58,8	94,1	400	
425	20,8	32,7	51,9	83,1	27,7	43,7	69,4	111,0	32,7	51,4	81,6	130,7	23,0	36,2	57,4	91,9	425	
450	14,7	23,2	36,8	58,9	26,7	42,0	66,7	106,8	31,5	49,7	78,9	126,2	22,6	35,6	56,6	90,5	450	
470	10,7	16,8	26,7	42,7	26,3	41,4	65,8	105,3	29,9	47,2	74,9	119,8	22,4	35,4	56,1	89,8	470	
480	9,0	14,1	22,4	35,9	26,1	41,1	65,3	104,5	28,9	45,5	72,2	115,6	22,4	35,2	55,9	89,5	480	
500					18,1	28,6	45,3	72,6	25,0	39,3	62,4	99,9	22,2	34,9	55,4	88,7	500	
510					15,8	24,9	39,5	63,2	22,3	35,1	55,8	89,3	22,1	34,8	55,2	88,4	510	
525					11,3	17,8	28,3	45,2	18,3	28,9	45,9	73,4	20,9	32,9	52,3	83,7	525	
550					6,4	10,1	16,0	25,6	11,7	18,5	29,3	47,0	20,7	32,6	51,7	82,8	550	

TABELA 1