

## ZAWORY KĄTOWE WYSOKOCIŚNIENIOWE ZAPOROWE I ROZRUCHOWE z końcówkami do spawania

Zawory przeznaczone do zabudowy w instalacjach rurociągowych. Produkowane są w odmianach:

- zaporowe pod napęd / DN 80 – DN 200 / - typ **ZWK1**
- rozruchowe pod napęd / DN 100 / - typ **ZUK1**

### Parametry robocze

Materiał	Maksymalna dopuszczalna temperatura pracy TS, °C														
	20	250	300	350	400	425	450	480	500	510	520	530	540	545	550
	Maksymalne dopuszczalne ciśnienie pracy PS, bar														
<b>GP240GH *</b>	260	240	220	204	196	194	125								
<b>G17CrMo5-5 *</b>			260	260	260	250	240	200	147	112					
<b>G17CrMoV5-10*</b>									240	240	235	207	183	142	
<b>14MoV6-3 **</b>									265	265	265	250	218	205	190

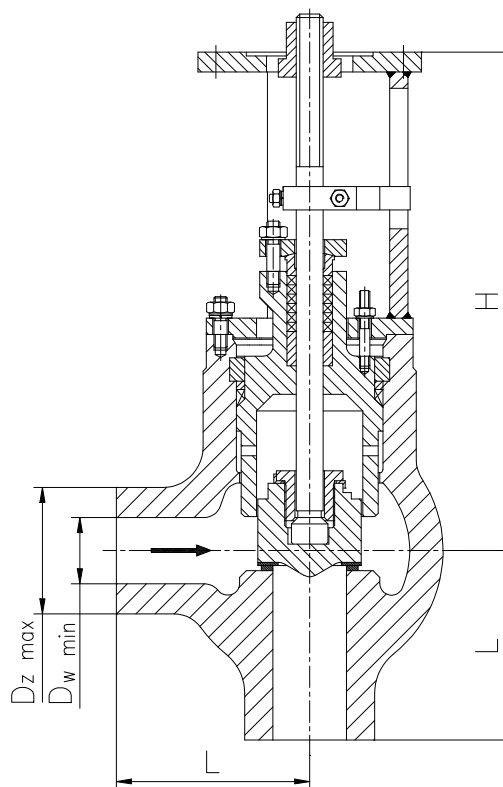
Uwagi : \*) - dotyczy zaworów ZWK1  
\*\*) - dotyczy zaworów ZUK1

### Materiały

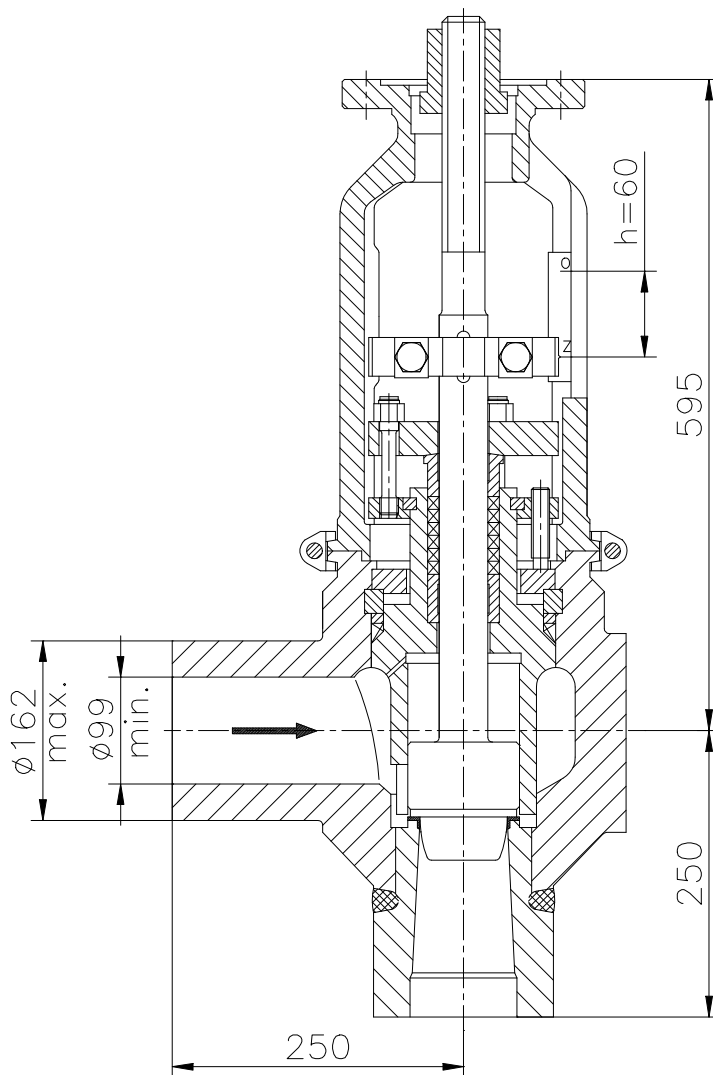
Kadłub	GP240GH, G17CrMo5-5, G17CrMo5-10, 14MoV6-3
Pokrywa	GP240GH, G17CrMo5-5, G17CrMo5-10
Powierzchnie uszczelniające siedliska	stal nierdzewna min 18%Cr lub stellite

### Wymiary gabarytowe i masy - ZWK1

DN	L	H	D <sub>z max</sub>	D <sub>w min</sub>	Masa /kg/
<b>80</b>	200	560	120	78	117
<b>100</b>	230	600	142	98	182
<b>150</b>	270	780	210	144	310
<b>200</b>	370	850	280	198	660



## Zawór rozruchowy ZUK1



**Masa zaworu ZUK1 wynosi 200 kg**

### Informacje dodatkowe

Wyrób spełnia wymagania Dyrektywy PED: 2014/68/EU.

Badania odbiorowe: PN-EN 12266-1, szczelność zamknięcia – klasa A.

Istnieje możliwość wykonania specjalnych na życzenie klienta.