

## ZAWORY SPUSTOWE PROSTE WYSOKOCIŚNIENIOWE z końcówkami do spawania DN25 – DN50

Zawory przeznaczone do zabudowy w instalacjach rurociągowych. Produkowane są w odmianach:

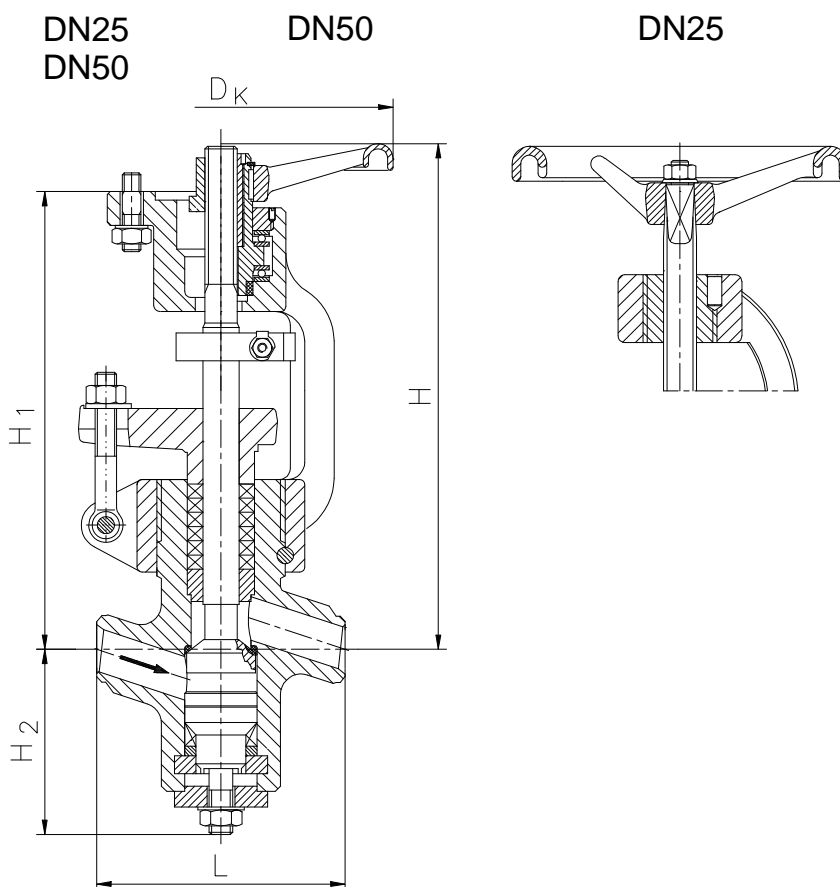
- spustowe z kółkiem ręcznym - typ **ZWS1A**
- spustowe pod organ napędowy - typ **ZWS1B**

### Materiały

Nazwa części	Materiał	
Kadłub	P245GH, 16 Mo3, 13CrMo4-5, 11CrMo9-10, 14MoV6-3, X10CrMoVNb9-1, 15NiCuMoNb5, 10CrMoVNb9-2	
Powierzchnie uszczelniające siedliska	stal nierdzewna min 18%Cr	stellit
Uszczelnienia	grafit	

### Wymiary gabarytowe i masy

DN	25	50
<b>L</b>	160	300
<b>H</b>	265	490
<b>H<sub>1</sub></b>	293*	402*
<b>H<sub>2</sub></b>	116	157
<b>Masa /kg/</b>	10,5 14*	41 36,5*
*) Zawory pod organ napędowy		



Zawory spustowe z kółkiem ręcznym i do zabudowy organu napędowego

Materiał	Maksymalna dopuszczalna temperatura pracy TS, °C															
	20	200	250	300	350	400	450	460	490	500	530	550	570	590	600	650
	Maksymalne dopuszczalne ciśnienie pracy PS, bar															
P245GH	320	317	310	290	280	260	132									
16Mo3	320	320	315	284	273	265	255	252	245	200	93					
13CrMo4-5	320	320	320	317	314	311	292	290	284	282	170	110	63			
11CrMo9-10	320	320	320	320	320	312	296	293	283	280	192	144	109	80	67	
14MoV6-3	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	280	213	152			
X10CrMoVNb9-1	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	311	298	274	218	180	93
15NiCuMoNb5	320	320	320	320	320	320	320	320	172	114						
X10CrMoVNb9-2	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	320	278	270	193	105

### Informacje dodatkowe

Wyrób spełnia wymagania Dyrektywy PED: 2014/68/EU.

Badania odbiorowe: PN-EN 12266-1, szczelność zamknięcia – klasa A.

Wymiary końcówek do spawania wg PN-EN 12627.

Zawory są przeznaczone do pracy dwupołożeniowej tzn. mogą pracować wyłącznie w pozycji całkowitego otwarcia lub całkowitego zamknięcia.

Istnieje możliwość wykonania specjalnych na życzenie klienta.