



PRESSURE TEMPERATURE RATING PN40 - PN160

FORGED STEEL & CAST STEEL

maximum allowed pressure (bar) and temperature (°C)

°C	1.0460 / P250GH				1.5415 / 16Mo3				1.7335 / 13CrMo4-5				1.4404 / X2CrNiMo17-12-2				°C
	1.0619 / GP240GH				1.5419 / G20Mo5				1.7357 / G17CrMo5-5				1.4408 / GX5CrNiMo19-11-2				
	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160	PN 40	PN 63	PN 100	PN 160	
20	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	20
50	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	50
100	37,4	59,0	93,6	149,8	40,0	63,0	100,0	160,0	40,0	63,0	100,0	160,0	38,1	60,0	95,2	152,4	100
200	33,6	52,9	84,0	134,5	36,5	57,5	91,2	146,0	40,0	63,0	100,0	160,0	30,2	47,6	75,6	121,0	200
250	30,7	48,4	76,8	122,9	34,1	53,7	85,2	136,4	40,0	63,0	100,0	160,0	28,0	44,1	70,0	112,1	250
300	27,8	43,8	69,6	111,4	31,7	49,9	79,2	126,8	40,0	63,0	100,0	160,0	25,8	40,6	64,4	103,1	300
350	25,9	40,8	64,8	103,7	29,8	46,9	74,4	119,1	37,3	58,7	93,1	149,1	24,6	38,8	61,6	98,6	350
400	24,0	37,8	60,0	96,0	28,8	45,4	72,0	115,3	34,1	53,8	85,3	136,6	23,5	37,0	58,8	94,1	400
425	20,8	32,7	51,9	83,1	27,7	43,7	69,4	111,0	32,7	51,4	81,6	130,7	23,0	36,2	57,4	91,9	425
450	14,7	23,2	36,8	58,9	26,7	42,0	66,7	106,8	31,5	49,7	78,9	126,2	22,6	35,6	56,6	90,5	450
470	10,7	16,8	26,7	42,7	26,3	41,4	65,8	105,3	29,9	47,2	74,9	119,8	22,4	35,4	56,1	89,8	470
480	9,0	14,1	22,4	35,9	26,1	41,1	65,3	104,5	28,9	45,5	72,2	115,6	22,4	35,2	55,9	89,5	480
500					18,1	28,6	45,3	72,6	25,0	39,3	62,4	99,9	22,2	34,9	55,4	88,7	500
510					15,8	24,9	39,5	63,2	22,3	35,1	55,8	89,3	22,1	34,8	55,2	88,4	510
525					11,3	17,8	28,3	45,2	18,3	28,9	45,9	73,4	20,9	32,9	52,3	83,7	525
550					6,4	10,1	16,0	25,6	11,7	18,5	29,3	47,0	20,7	32,6	51,7	82,8	550

TABLE 1